

Drehmaschine WFL M 150 / 6500

CNC Fräs- und Drehzentrum

Maschinentyp: Wfl M 150 / 6500

Steuerung: Siemens Sinumerik

Baujahr: 2002

Id 10124



Alle Maschinen optional mit
SERVICE-PAKET

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme



Technische Daten

Spitzenweite: [mm] 6.500

Spitzenhöhe: [mm] 1.645

Max. Dreh-Ø über Schlitten: [mm] 1.500

Spindelbohrung: [mm] 245

C-Achse 0,001°

Drehzahlbereich: [1/min.] 1.000

Getriebestufen 2

Antriebsleistung: [kW] 90

Drehmoment: [Nm] 10.248 / 2.562

Verfahrwege:

X-Achse: [mm] 1120 (-20, + 1100)

Y-Achse: [+/- mm] 650 (-300,+350)

Z-Achse: [mm] 6.870

Eilgang: (X/Y/Z) [m/min.] 15 / 12,5 / 15

Reitstock

Ausstattungsmerkmale

Lünette 350 - 700 mm

Pinole Ø 240 mm

Reitstockpinole-Verschiebung: 300
[mm]

CNC-Spindel schwenkbar für
Fräs- und Dreharbeiten

Drehzahlbereich: [1/min.] 3.200

Antriebsleistung: [kW] 55

Werkzeugaufnahme: HSK 100

B-Achse 200 (-110°, +90°)

Werkzeugwechsler extern / external

Werkzeugaufnahme: HSK 100

Werkzeugplätze: 60

Werkzeugdurchmesser: [mm] 110 / 160

Werkzeuglänge: [mm] 800

Werkzeuggewicht: [kg] 25

Werkzeugabholstation /
Tool pick up station

max. Gewicht / max.
weight: 150 kg

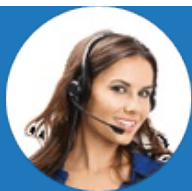
max. Länge: max. length:
1.550 mm

Maschinengewicht: [kg] 55.200

Platzbedarf (LxWxH): [m] 16,296 x 10,984 x 4,650

Bilder





KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: info@stenzel.de