

Drehmaschine TUR 1150 MN

zyklengesteuerte Drehmaschine

Maschinentyp: TUR 1150 MN

Baujahr: 2008

Steuerung: Siemens 840 D

Verfügbar ab: sofort / now

Id 14989



Alle Maschinen optional mit

SERVICE-PAKET

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

Technische Daten

Max. Drehlänge: [mm] 3.000

Max. Dreh-Ø über Bett: [mm] 1.150

Max. Dreh-Ø über Schlitten: [mm] 700

Eilgang: (X/Z) [m/min] 10 / 8

Getriebestufen 2

Drehzahlbereich: [1/min.] 1: 2-200; 2: 180 - 900

Antriebsleistung: [kW] 56

Drehmoment: [Nm] 8.250

Spindelnase: A2-15

Spindelbohrung: [mm] 140

Schlitten 1

Planschieberverstellung 650 mm

Werkzeugaufnahme: Parat mit 7 Einsätzen

Reitstock

Pinolendurchmesser: [mm] 200

Pinole MK 6

Ausstattungsmerkmale

Lünette feststehend

Planscheibe [mm] 1.000

3-Backenfutter [mm] 400

Elektronisches Handrad

Mitlaufende Zentrierspitze

Pinolenhub: [mm]

150

Bilder

