

Kern Micro



uniwersalne centrum
obróbce

Ultrapräzisions-CNC-
Bearbeitungszentrum

Typ maszyny:

Kern Micro

Sterowanie:

Heidenhain TNC640

Rok produkcji:

2017



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

DANE TECHNICZNE:

Oś X: [mm] 350

Oś Y: [mm] 220

Oś Z: [mm] 250

posuw: (X/Y/Z) [m/min] 30

Beschleunigung 10 m/s²

Zakres prędkości
obrotowych: [1/min.] 500 - 42.000

moment obrotowy: [Nm] 6 bei 24.000 1/min,
3,4 bei 42.000 1/min.

Silnik wrzecionowy: [kW] 15 / 20

Uchwyt narzędziowy: HSK-E40

miejsca narzędzi: 186

okrągły stół obrotowy NC

zakres obrotu: -110° - +110°

Schwenkgeschwindigkeit:
600°/s

Drehgeschwindigkeit:
200 1 /min

Haltemoment
Schwenkachse
geklemmt: 300 Nm

Cechy wyposażenia:

chłodzenie 80
wewnętrzne (IKZ):
[bar]

sonda pomiarowa BLUM TC52 LF

kontrola pęknięcia
narzędzia Blum Nano NT (BL 103)

Erowa Power Chuck P
für Ausbau 5-achsig

Erowa Robot Easy
(ERE) ITS148

filtr taśmowy papierowy

pistolet do sputkiwania wiórów

mała instalacja CO₂
gaśnicza

+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de