

DMG Mori CTX Beta 1250 TC 2Gen



centrum frezarsko-tokarskie CNC

Typ maszyny: DMG MORI CTX Beta
1250 TC 2nd Gen

Sterowanie: Siemens 840 D SL
Operate Celos

Rok produkcji: 2020



Alle Maschinen optional mit
✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

DANE TECHNICZNE:

maks. długość
toczenia: [mm] 1.200

średnica toczenia:
[mm] 390

maks. średnica obrotu
nad łożem: [mm] 500

przepust pręta: [mm] 102

oś C

wrzeciono główne ISM 102

Zakres prędkości
obrotowych: [1/min.] 4.000

moc napędu: [kW] 33/40

moment obrotowy:
[Nm] 580/700

oś C

przepust pręta: [mm] 104

wzeciono przechwytyjące

maks. prędkość
obrotowa: [1/min.] 5.000

moc napędu: [kW] 25/32

moment obrotowy:
[Nm] 280/360

Reitstockfunktion

Cechy wyposażenia:

przenośnik wiórów Verlängerung 300 mm

instalacja chłodząca 8/20 bar

zbiornik chłodziwa: [l] 600

odsysanie mgły olejowej

pistolet do splukiwania wiórów

sonda pomiarowa Blum TC62

bezpośredni system pomiaru drogi

Drogi przesuwu:

liczba sterowanych osi: 5

Oś X: [mm] 490

oś Y: [+/- mm] 125

Oś Z: [mm] 1.200

oś B +- 120°

oś C 100

wrzeciono CNC obracalne do prac na frezarce i tokarce

Zakres prędkości 12.000
obrotowych: [1/min.]

moc napędu: [kW] 19/22

moment obrotowy: 85/120
[Nm]

Uchwyt narzędziowy: HSK A 63

miejsca narzędzi: 48

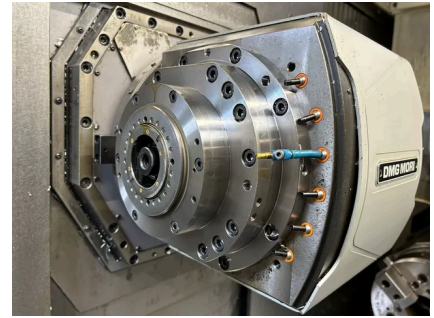
dolny rewolwer

liczba rewolwerów: 1

Uchwyt narzędziowy: VDI 40

miejsca narzędzi: 12

napędzane narzędzia



+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de