

DMG GMX 200



centrum frezarsko-tokarskie CNC

Typ maszyny: DMG GMX 200

Sterowanie: Siemens 840D

Rok produkcji: 2006



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

DANE TECHNICZNE:

maks. średnica obrotu nad łożem: [mm] 560

średnica toczenia: [mm] 400

Zakres prędkości obrotowych: [1/min.] 0 - 4.000

moc napędu: [kW] 45 / 36

moment obrotowy: [Nm] 750

oś C

wrzeciono CNC obracalne do prac na frezarce i tokarce

maks. prędkość obrotowa: [1/min.] 12.000

moc napędu: [kW] 13,2/22

Drogi przesuwu:

Oś X: [mm] 485

oś Y: [+/- mm] 80

Oś Z: [mm] 1.070

bieg szybki: (X/Y/Z) [m/min] 40 / 24 / 70

zakres obrotu: +/- 120°

Cechy wyposażenia:

podtrzymka SMW SLU-3.1

przenośnik wiórów

filtr taśmowy papierowy

pompa chłodziwa 8 bar; 20 l/min

konik	NC
tuleja wrzeciona	MK 5

+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de