

DMG Gildemeister Twin 65 RG 2



centrum tokarsko-frezarskie

Typ maszyny:	DMG Gildemeister Twin 65 RG2
--------------	------------------------------

Sterowanie:	Siemens 840 D
-------------	---------------

Rok produkcji:	2008
----------------	------



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

DANE TECHNICZNE:

wrzeciono główne

maks. długość
toczenia: [mm] 650

średnica toczenia:
[mm] 250

maks. średnica obrotu
nad łożem: [mm] 340

przepust pręta: [mm] 65

oś C

Zakres prędkości
obrotowych: [1/min.] 20 - 5.000

moc napędu: [kW] 35

moment obrotowy:
[Nm] 370

wrzeciono przechwytyjące

Zakres prędkości
obrotowych: [1/min.] 20 - 5.000

moc napędu: [kW] 35

moment obrotowy:
[Nm] 370

przepust pręta: [mm] 65

oś C

Cechy wyposażenia:

przenośnik wiórów

chłodzenie 8 - 20
wewnętrzne (IKZ):
[bar]

instalacja chłodząca

magazyn podajnika Irco Lademagazin ILS RBK
prętów 1200 mm

konik

tuleja wrzeciona MK 4

skok tulei 300
wrzecionowej [mm]

Drogi przesuwu:

Oś X: [mm] 300 / 180 / 175

oś Y: [+/- mm] 40

Oś Z: [mm] 650 / 650 / 670

bieg szybki: (X/Y/Z) 30 / 15 / 30
[m/min]

liczba rewolwerów: 2

Uchwyt narzędziowy: VDI 40

miejsca narzędzi: 12 + 12

napędzane narzędzia

prędkość obrotowa 4.000
napędzanych narzędzi

moment obrotowy: 28
[Nm]

ciężar maszyny: [kg] 10.000

wymagana przestrzeń 7,00 x 4,70 x 2,50
(dł. x szer. x wys.): [m]

+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de