

## Drehmaschine Muratec MW 20G

CNC Dreh- und Fräszentrum

Maschinentyp: Muratec MW 20G

Steuerung: Fanuc 16T

Baujahr: 2004

Id 14107



Alle Maschinen optional mit  
**SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme



### Technische Daten

Anzahl der Spindeln	2
Abstand zwischen Spindelnasen: [mm]	440
Futter	2 x 254 mm

#### Hauptspindel

Drehzahlbereich: [1/min.]	24 - 2.400
Spindelnase:	JIS A2-6
Antriebsleistung: [kW]	2x 22/15
Drehmoment: [Nm]	163

Anzahl Revolver:	2
Werkzeugplätze:	2 x 10
X-Achse: [mm]	190
Z-Achse: [mm]	170
Vorschub: (X/Z) [m/min.]	24 / 24

#### Portallader

Max. Werkstück Gewicht: [kg]	2 x 6
------------------------------	-------

### Ausstattungsmerkmale

#### Späneförderer

Work feeder WFL 14L-280II cap ø 80-250 mm, 50 kg/pallet

#### Portallader

tool monitoring software for both turrets

#### Diverse Werkzeugaufnahmen

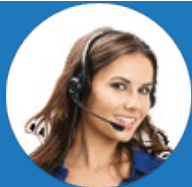
max. Werkstück-Ø [mm] 200

max. Werkstücklänge [mm] 120

Platzbedarf (LxWxH): [m] 4,8 x 2,7 x 2,4

Maschinengewicht: [kg] 7.200

## Bilder



KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: [info@stenzel.de](mailto:info@stenzel.de)