

Fräsmaschine Matec 50 HV

Universal Bearbeitungszentrum

Maschinentyp: [Matec 50 HV](#)

Steuerung: Heidenhain iTNC 530

Baujahr: 2007

Spindelaufstunden: [h] 12.500 (Programmlauf)

Id 14648



Jetzt anfragen

Ich stimme der Datenschutzerklärung zu.

[→ Datenschutzerklärung](#)

ANFRAGE ABSCHICKEN



Alle Maschinen optional mit

SERVICE-PAKET

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

Technische Daten

Verfahrwege:

X-Achse: [mm]

4.000

Ausstattungsmerkmale

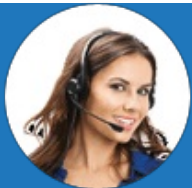
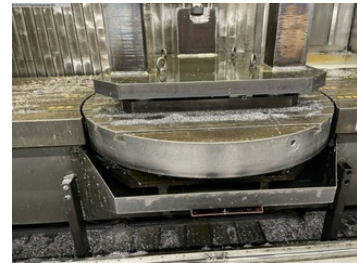
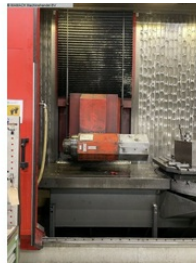
Innenkühlung
(IKZ): [bar]

20, upgrade auf 40

Späneförderer

Y-Achse: [mm]	1.000	Internal coolant 20 bar with paperbeltfiltration, tank 450 ltr
Z-Achse: [mm]	1.300	Internal coolant upgrading to 40 bar Internal coolant upgrading to 40 bar Internal coolant upgrading to 40 bar
B-Achse	+/- 105°	20 Bar coolant on external spindlecoolant
C-Achse	360°	Kühlmittelk: [l] 450
Eilgang: (X/Y/Z) [m/min.]	30	Papierbandfilter
Anzahl gesteuerter Achsen:	5	Trennwand
		Heidenhain iTNC 530 with 3 Gb Hard disc for free use
Drehzahlbereich: [1/min.]	20 - 8.000	Extended Z Axis to 1.300 mm
Antriebsleistung: [kW]	68	NC Rotary head stepless +/- 105°, as CNC axis for horizontal and vertical work
Drehmoment: [Nm]	460	NC-Roundtable SKH-NC 8/1000 (integrated in the machine table)
		Manual puls generator
Werkzeugaufnahme:	HSK 100-A (DIN 69893)	Air through spindle
Werkzeugwechsler		Bellows with stellammelle
Werkzeugplätze:	48	Automatic protective doors
Werkzeugdurchmesser: [mm]	120 / 200	Direktes Wegemesssystem
Werkzeuglänge: [mm]	460	Messtaster 3D
Max. Werkzeuggewicht: [kg]	25	
NC-Rundtisch	1.000 (im Tisch integriert)	
Tischgröße: [mm]	4.500 x 1.035	
Max. Tischlast: [kg]	3.000	
	T-slot width: 18 mm	
	Number of T-slots: 9	
Anschlußwert: [KW]	103 kVA	
Maschinengewicht: [kg]	39.000	
Platzbedarf (LxWxH): [m]	9,800 x 5,500 x 4,260	

Bilder



KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: info@stenzel.de