

## Fräsmaschine Kondia HM 2010

Vertikales Bearbeitungszentrum

Maschinentyp:	Kondia HM 2010
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530
Baujahr:	2011
Spindellaufstunden: [h]	15.000
Verfügbar ab:	sofort
Id	14175



Alle Maschinen optional mit

**SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme



### Technische Daten

Verfahrwege:	
X-Achse: [mm]	2.000
Y-Achse: [mm]	1.000
Z-Achse: [mm]	510
Eilgang: (X/Y/Z) [m/min.]	30 / 30 / 24

Drehzahlbereich: [1/min.]	17.000
Spindelmotor: [kW]	31,5
Drehmoment: [Nm]	230

Werkzeugaufnahme: SK 50

Werkzeugwechsler

Werkzeugplätze: 40

Tischgröße: [mm] 3.000 x 1.500

Max. Tischlast: [kg] 6.000

### Ausstattungsmerkmale

Späneförderer

Innenkühlung (IKZ): 40 [bar]

Papierbandfilter

Kühlmittelanlage

Betriebsart 4

Spänespülpistole

Werkzeugbruchkontrolle Blum

Elektronisches Handrad HR 420

4. Achse vorbereitet

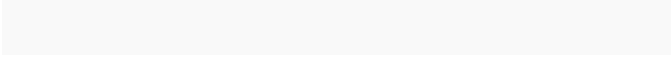
Winkelkopf „Henninger“ M880-403

inkl. Pick-up-Station

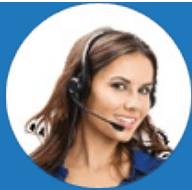
(SK40 / 4000 U/min. / 8 x 45°-Indexierung)

Maschinengewicht: [kg]

14.000



Bilder



KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: [info@stenzel.de](mailto:info@stenzel.de)