

Fräsmaschine Kitamura HX 250i

Horizontales Bearbeitungszentrum

Maschinentyp: [Kitamura HX 250i](#)

Steuerung: Fanuc 18iMB

Baujahr: 2001

Id 11351



Alle Maschinen optional mit
SERVICE-PAKET

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme



Technische Daten

Verfahrwege:

X-Achse: [mm] 305

Y-Achse: [mm] 305

Z-Achse: [mm] 330

4. Achse 360° (0,001°)

Vorschub: (X/Y/Z)
[m/min.] 48

Eilgang: (X/Y/Z)
[m/min.] 48

Abstand Tischmitte -
Spindelnase: [mm] 60 - 365

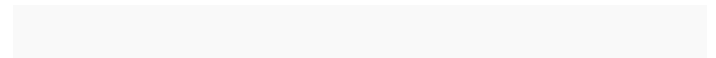
Abstand
Tischoberfläche -
Spindelnase: [mm] 60 - 390 (Ständer - Tischoberkante /
Stand - upper edge of table)

Drehzahlbereich:
[1/min.] 130 - 15.000

Spindelmotor: [kW] 7,5

Werkzeugaufnahme: BT 30

Ausstattungsmerkmale



Werkzeugwechsler (Werkzeugauswahl bidirektionaler Zufallszugriff mit Festplätzen / Tool selection bidirectional random access with fixed spaces)

Werkzeugplätze: 40

Werkzeugdurchmesser: 50 / 75 [mm]

Werkzeuglänge: [mm] 200

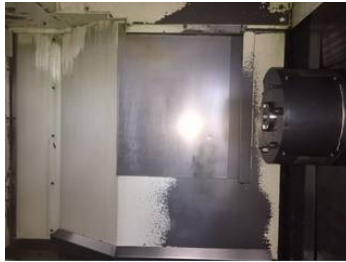
Werkzeuggewicht: [kg] 2

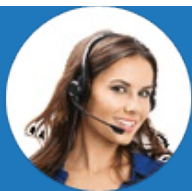
Werkzeugwechselzeit: 1,2 [s]

Tischgröße: [mm] 254 x 254

Max. Tischlast: [kg] 60

Bilder





KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: info@stenzel.de