

Kern Micro



Ultrapräzisions-CNC-
Bearbeitungszentrum

Tipo macchina: Kern Micro

Controllo: Heidenhain TNC640

Anno di costruzione: 2017



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

SPECIFICHE TECNICHE:

Asse X: [mm]	350
--------------	-----

Asse Y: [mm]	220
--------------	-----

Asse Z: [mm]	250
--------------	-----

Avanzamento: (X/Y/Z) [m/min.]	30
----------------------------------	----

Beschleunigung 10 m/s ²	
------------------------------------	--

Regime di giri: [rpm]	500 - 42.000
-----------------------	--------------

Coppia torcente: [Nm]	6 bei 24.000 1/min, 3,4 bei 42.000 1/min.
-----------------------	--

Motore mandrino: [kW]	15 / 20
-----------------------	---------

Dispositivo portautensile:	HSK-E40
----------------------------	---------

Postazioni utensili:	186
----------------------	-----

Tavola rotonda orientabile NC	
-------------------------------	--

Raggio di rotazione:	-110° - +110°
----------------------	---------------

Schwenkgeschwindigkeit: 600°/s	
-----------------------------------	--

Drehgeschwindigkeit: 200 1 /min	
------------------------------------	--

Haltemoment Schwenkachse geklemmt: 300 Nm	
---	--

Attrezzamento:

Raffreddamento interno: [bar]	80
----------------------------------	----

Tastatore di misurazione	BLUM TC52 LF
-----------------------------	--------------

Controllo rottura utensile	Blum Nano NT (BL 103)
-------------------------------	-----------------------

Erowa Power Chuck P für Ausbau 5-achsig	
--	--

Erowa Robot Easy (ERE) ITS148	
----------------------------------	--

Filtro a nastro di carta	
--------------------------	--

Pistola risciacquo trucioli	
-----------------------------	--

Minimpianto antincendio	CO2
----------------------------	-----

+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de