

DMG Gildemeister Twin 65 RG 2



Centro fresa e tornio CNC

Tipo macchina: DMG Gildemeister Twin
65 RG2

Controllo: Siemens 840 D

Anno di costruzione: 2008



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

SPECIFICHE TECNICHE:

Mandrino principale

Lunghezza max. di
tornitura: [mm] 650

Diametro di tornitura:
[mm] 250

Diametro max. di
tornitura sul bancale:
[mm] 340

Passo barra: [mm] 65

Asse C

Regime di giri: [rpm] 20 - 5.000

Potenza motrice: [kW] 35

Coppia torcente: [Nm] 370

Contromandrino

Regime di giri: [rpm] 20 - 5.000

Potenza motrice: [kW] 35

Coppia torcente: [Nm] 370

Passo barra: [mm] 65

Asse C

Contropunta

Attrezzamento:

Trasportatore di trucioli:

Raffreddamento 8 - 20
interno: [bar]

Sistema di raffreddamento

Caricatore barre Irco Lademagazin ILS RBK
1200 mm

Cannotto	MK 4
Alzata cannotto: [mm]	300
Percorsi:	
Asse X: [mm]	300 / 180 / 175
Asse Y: [+/- mm]	40
Asse Z: [mm]	650 / 650 / 670
Moto rapido: (X/Y/Z) [m/min.]	30 / 15 / 30
Numero torrette:	2
Dispositivo portautensile:	VDI 40
Postazioni utensili:	12 + 12
Utensili azionati	
Regime di giri utensili azionati	4.000
Coppia torcente: [Nm]	28
Peso macchina: [kg]	10.000
Ingombro (lung.x largh.x alt.):[m]	7,00 x 4,70 x 2,50

+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de