

DMG GMX 200



CNC marási és forgácsolási központ

Géptípus: DMG GMX 200

Vezérlés: Siemens 840D

Az építés éve: 2006



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

MŰSZAKI ADATOK:

Max. forgácsolási Ø a
gépágy felett: [mm]

560

Forgácsolási átmérő:
[mm]

400

Fordulatszám-
tartomány: [1/min.]

0 - 4.000

Hajtóteljesítmény:
[kW]

45 / 36

Forgatónyomaték:
[Nm]

750

C-tengely

Elfordítható CNC-orsó maró- és esztergáló
munkákhoz

Max. fordulatszám:
[1/min.]

12.000

Hajtóteljesítmény:
[kW]

13,2/22

Műveleti útvonalak:

X-tengely: [mm]

485

Y-tengely: [+/- mm]

80

Z-tengely: [mm]

1.070

Gyorsmenet: (X/Y/Z)
[m/min.]

40 / 24 / 70

Lengési tartomány:

+/- 120°

A felszerelés jellemzői:

Lünetta

SMW SLU-3.1

Forgácsszállító

paper band filter

Hűtőanyag-szivattyú

8 bar; 20 l/min

Nyeregszeg

NC

Támasz

MK 5

+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de