

DMG Gildemeister Twin 65 RG 2



CNC forgácsolási és marási központ

Géptípus: DMG Gildemeister Twin
65 RG2

Vezérlés: Siemens 840 D

Az építés éve: 2008



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

MŰSZAKI ADATOK:

Fő orsó

Max. forgácsolási
hossz: [mm] 650

Forgácsolási átmérő:
[mm] 250

Max. forgácsolási Ø a
gépágy felett: [mm] 340

Rúdfogás: [mm] 65

C-tengely

Fordulatszám-
tartomány: [1/min.] 20 - 5.000

Hajtóteljesítmény:
[kW] 35

Forgatónyomaték:
[Nm] 370

Ellenorsó

Fordulatszám-
tartomány: [1/min.] 20 - 5.000

Hajtóteljesítmény:
[kW] 35

Forgatónyomaték:
[Nm] 370

Rúdfogás: [mm] 65

C-tengely

A felszerelés jellemzői:

Forgácsszállító

Belső hűtés (IKZ):
[bar] 8 - 20

cooling system

Rúdadagoló tartály Irco Lademagazin ILS RBK
1200 mm

Nyeregszeg

Támasz	MK 4
--------	------

Támasz-emelés: [mm]	300
---------------------	-----

Műveleti útvonalak:

X-tengely: [mm]	300 / 180 / 175
-----------------	-----------------

Y-tengely: [+/- mm]	40
---------------------	----

Z-tengely: [mm]	650 / 650 / 670
-----------------	-----------------

Gyorsmenet: (X/Y/Z) [m/min.]	30 / 15 / 30
---------------------------------	--------------

Késváltók száma:	2
------------------	---

Szerszám-felvétel:	VDI 40
--------------------	--------

Szerszám-helyek:	12 + 12
------------------	---------

meghajtott szerszámok

Meghajtott szerszámok fordulatszáma	4.000
--	-------

Forgatónyomaték: [Nm]	28
--------------------------	----

Géptömeg: [kg]	10.000
----------------	--------

Helyigény (HxSzxM): [m]	7,00 x 4,70 x 2,50
----------------------------	--------------------

+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de