

Gildemeister GD32-6



Tour à charioter automatique CNC

Type de machine: Gildemeister GD32-6

Contrôle: GE Fanuc Series 16i-T

Année: 2006



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

DONNEES TECHNIQUES:

Diamètre de tournage: 33
[mm]

Axe Z: [mm] 320

Déplacement rapide: 30
(X/Z) [m/min.]

Max. auswerfen: ca.
190mm

Vitesse maxi de broche 8.000
: [1/min.]

Puissance total : [KW] 5,5 / 7,5

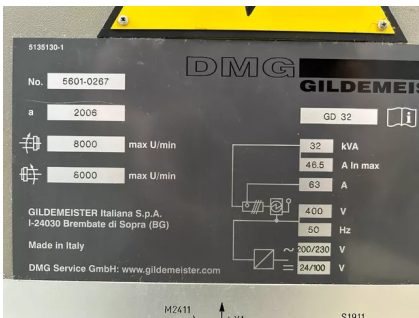
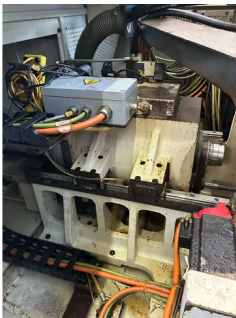
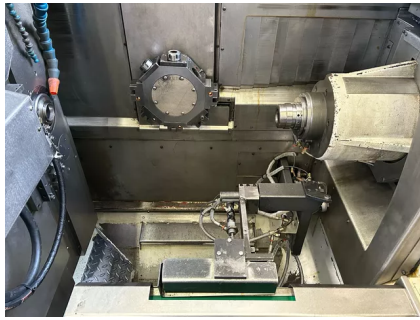
Nombre d'outils: 5+3

Emplacement 3,08 x 1,51 x 1,75
nécessaire (LxBxH):
[m]

Poids de la machine: 4.200
[kg]

Equipement:

Magasin de lemca
chargement de barres



+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de