

DMG Gildemeister Twin 65 RG 2



Centre de tournage / fraisage CNC

Type de machine: DMG Gildemeister Twin
65 RG2

Contrôle: Siemens 840 D

Année: 2008



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

DONNEES TECHNIQUES:

Broche principale

Longueur max. à
tourner: [mm] 650

Diamètre de tournage: 250
[mm]

Diamètre max. admis 340
au-dessus du banc:
[mm]

Passage en barres: 65
[mm]

Axe C

Vitesse de rotation 20 - 5.000
[1/min.]

Puissance total : [KW] 35

Couple: [Nm] 370

Broche de reprise

Vitesse de rotation 20 - 5.000
[1/min.]

Puissance total : [KW] 35

Couple: [Nm] 370

Passage en barres: 65
[mm]

Axe C

Equipement:

Convoyeur à copeaux

Arrosage centre broche 8 - 20
: [bar]

unité de réfrigération

Magasin de Irco Lademagazin ILS RBK
chargement de barres 1200 mm

Contre-pointe

Douille MK 4

Course de la broche: 300
[mm]

Course:

Axe X: [mm] 300 / 180 / 175

Axe Y: [+/- mm] 40

Axe Z: [mm] 650 / 650 / 670

Déplacement rapide: 30 / 15 / 30
(X/Y/Z) [m/min.]

Nombre de tourelles : 2

Cône d'outil : VDI 40

Nombre d'outils: 12 + 12

Outil tournant

Vitesse d'outil motorisé 4.000

Couple: [Nm] 28

Poids de la machine: 10.000
[kg]

Emplacement 7,00 x 4,70 x 2,50
nécessaire (LxBxH):
[m]

+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de