

Kern Micro



Universal machining
center

Ultrapräzisions-CNC-
Bearbeitungszentrum

Machine type:

Kern Micro

Control:

Heidenhain TNC640

Year:

2017



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

SPECIFICATIONS:

X-Axis: [mm]	350
--------------	-----

Y-Axis: [mm]	220
--------------	-----

Z-Axis: [mm]	250
--------------	-----

Feed: (X/Y/Z) [m/min.]	30
------------------------	----

Beschleunigung 10 m/s ²	
------------------------------------	--

Spindle speeds: [rpm]	500 - 42.000
-----------------------	--------------

Torque: [Nm]	6 bei 24.0000 1/min, 3,4 bei 42.000 1/min.
--------------	---

Spindle motor: [kW]	15 / 20
---------------------	---------

Tool:	HSK-E40
-------	---------

Tool capacity:	186
----------------	-----

NC-panning and rotary Table	
-----------------------------	--

Angular range:	-110° - +110°
----------------	---------------

Schwenkgeschwindigkeit:	600°/s
-------------------------	--------

Drehgeschwindigkeit:	200 1 /min
----------------------	------------

Haltemoment Schwenkachse geklemmt: 300 Nm	
---	--

Equipment:

Internal cooling: [bar]	80
-------------------------	----

Caliper	BLUM TC52 LF
---------	--------------

Tool breakage detector	Blum Nano NT (BL 103)
------------------------	-----------------------

Erowa Power Chuck P für Ausbau 5-achsig	
--	--

Erowa Robot Easy (ERE) ITS148	
----------------------------------	--

paper band filter	
-------------------	--

Chip rinsing pistol	
---------------------	--

Fire-extinguishing system	CO2
------------------------------	-----



+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de