

Drehmaschine DMG Twin 42

CNC Dreh- und Fräszentrum

Maschinentyp: Dmg Twin 42

Steuerung: Siemens Sinumerik 840 D

Baujahr: 2002

Verfügbar ab: sofort / now

Id 14903



Alle Maschinen optional mit

SERVICE-PAKET

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

Technische Daten

Abstand zwischen Spindelnasen: [mm] 580

Max. Drehlänge: [mm] 650

Drehdurchmesser: [mm] 100

Max. Dreh-Ø über Bett: [mm] 145

Spindelbohrung: [mm] 45

Hauptspindel

Drehzahlbereich: [1/min.] 35 - 7.000

Antriebsleistung: [kW] 25

Drehmoment: [Nm] 200

C-Achse

Gegenspindel

Drehzahlbereich: [1/min.] 35 - 7.000

Drehmoment: [Nm] 200

Spindelbohrung: [mm] 42

C-Achse

Verfahrwege:

Ausstattungsmerkmale

Kühlmittelanlage

Papierbandfilter

Späneförderer

Spänespülpistole

Elektronisches Handrad

Be-u. Entladeeinrichtung (Handhabungssystem) Fabr. Pneumotec / Loading and unloading device (handling system) make Pneumotec

Önebelabsaugung

Gegenspindel überholt

Stangenlademagazin ILS-TBL

X-Achse: [mm] 300 / 180 / 175 (X3 Gegenspindel / Sub spindle)

Y-Achse: [+/- mm] + / - 40

Z-Achse: [mm] 650 / 650 / 670 (Z3 Gegenspindel / Sub spindle)

Eilgang: (X/Y/Z) [m/min.] 30 / 15 / 30

Anzahl Revolver: 2

Werkzeugplätze: 12 + 12

angetriebene Werkzeuge 12 + 12

Werkzeugaufnahme: VDI 25

Drehzahl anetr. Werkzeuge 4.000

Drehmoment: [Nm] 20

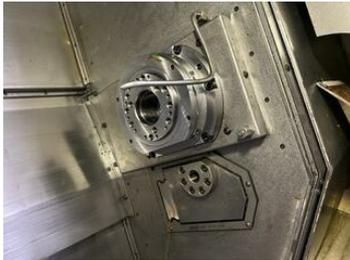
Reitstock

Anschlußwert: [KW] 65 kVA

Maschinengewicht: [kg] 10.400

Platzbedarf (LxWxH): [m] 6,15 x 2,46 x 2,63

Bilder



KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: info@stenzel.de