

Drehmaschine DMG Sprint 65 linear

CNC Dreh- und Fräszentrum

Maschinentyp: Dmg Sprint 65 linear

Steuerung: Fanuc

Baujahr: 2006

Einschaltstunden: [h] 15.000

Spindelaufstunden: [h] 13.000

Verfügbar ab: sofort / now

Id 14719

DMG

Bilder Sprint 65.pdf



Jetzt anfragen

Ich stimme der Datenschutzerklärung zu.

[→ Datenschutzerklärung](#)

ANFRAGE ABSCHICKEN



Alle Maschinen optional mit

SERVICE-PAKET

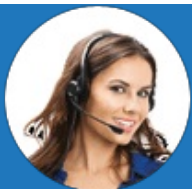
Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

Technische Daten

Ausstattungsmerkmale

Max. Drehlänge: [mm]	650	Späneförderer
Drehdurchmesser: [mm]	205	Stangenlader
C-Achse		Futter
		Spannzangenfutter an Haupt- und Gegenspindel
		Y-Achse auf oberem Revolver
Drehzahlbereich: [1/min.]	5.000	kein Lademagazin
Gegenspindel		
Drehzahlbereich: [1/min.]	5.000	
Verfahrwege:		
X-Achse: [mm]	165 (x1-x3)	
Y-Achse: [+/- mm]	80 (+50 / -30) mm	
Z-Achse: [mm]	220 / 150 / 378	
Eilgang: (X/Z) [m/min]	30	
Anzahl Revolver:	3	
Werkzeugaufnahme:	VDI 30	
angetriebene Werkzeuge		
Drehzahl angetr. Werkzeuge	4.000	
Anschlußwert: [KW]	94 kVA	
Maschinengewicht: [kg]	9.500	

Bilder



KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: info@stenzel.de