

Fräsmaschine DMG Mori NHX8000 + Fastems 8 Paletten

Horizontales Bearbeitungszentrum

Maschinentyp: Mori Seiki NHX 8000

Steuerung: Fanuc F31iB mit Celso

Baujahr: 2016

Inbetriebnahme: 02.2017

Verfügbar ab: Juli 2024

Id 14977



Alle Maschinen optional mit

SERVICE-PAKET

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

Technische Daten

Verfahrwege:

X-Achse: [mm] 1.400

Y-Achse: [mm] 1.200

Z-Achse: [mm] 1.350

Abstand Tischmitte - Spindelnase: [mm] 100 - 1.300

Abstand Tischoberfläche - Spindelnase: [mm] 100 - 1.450

Eilgang: (X/Y/Z) [m/min.] 50 / 50 / 50

Vorschub: (X/Y/Z) [m/min.] 50

Drehzahlbereich: [1/min.] 10.000

Spindelmotor: [kW] 30 / 25

Werkzeugwechsler

Werkzeugaufnahme: ISO 50

Werkzeugplätze: 240

Palettensystem

Anzahl der Paletten: 2

Palettengröße: [mm] 800 x 800

Ausstattungsmerkmale

Späneförderer Knoll

Innenkühlung (IKZ): [bar] 70

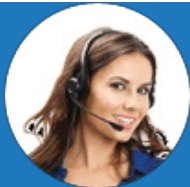
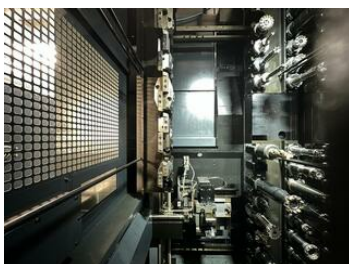
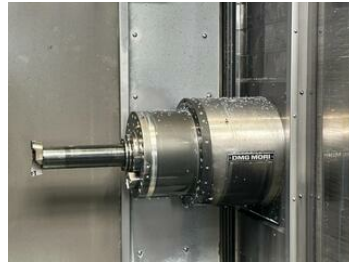
Messtaster Renishaw OMP60

Palettensystem Fastems FPC-3000

Anzahl der Paletten: 6

Max. Tischlast: [kg]	2.200
NC-Rundtisch	
Tischindexierung:	0,001°
Platzbedarf (LxWxH): [m]	3,994 x 7,014 x 3,674
Maschinengewicht: [kg]	28.000

Bilder



KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: info@stenzel.de