

Drehmaschine DMG GMX 400 Linear

CNC Fräs- und Drehzentrum

Maschinentyp: Dmg GMX 400 linear

Steuerung: Siemens 840 D Powerline

Baujahr: 2007

Id 13340



Alle Maschinen optional mit

SERVICE-PAKET

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

Technische Daten

Max. Drehlänge: [mm] 1.500

Drehdurchmesser: [mm] 640 / 400

Stangendurchlaß: [mm] 92

C-Achse 0,001°

Drehzahlbereich: [1/min.] 4.000

Antriebsleistung: [kW] 45 / 36

Drehmoment: [Nm] 730

Verfahrwege:

X-Achse: [mm] 550

Y-Achse: [+/- mm] 180 (+/- 90)

Z-Achse: [mm] 1.585

Eilgang: (X/Y/Z) [m/min.] 40 / 24 / 60

Gegenspindel

Drehzahlbereich: [1/min.] 4.000

Antriebsleistung: [kW] 45 / 36

Stangendurchlaß: [mm] 92

C-Achse

Ausstattungsmerkmale

Hochdruckpumpen 80 bar

Kühlmittelanlage 980 Liter

Späneförderer

Kühlmittelpistole

Luft durch Spindelmitte

Ölnebelabsaugung

Revolverkopflünette mit Oelzuführung

3-Backenfutter [mm] KFD-HS 315-91 Röhm

Automatiktüren

CNC-Spindel schwenkbar für Fräs- und
Dreharbeiten

Drehzahlbereich: [1/min.] 12.000

Antriebsleistung: [kW] 22 / 13,2

Drehmoment: [Nm] 100

Werkzeugaufnahme: HASK 63

B-Achse +/- 120°

B-Achse 3 fach
Hirthverzahnung 1°

Werkzeugwechsler

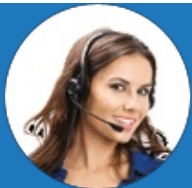
Werkzeugwechselzeit: [s] 1,6

Werkzeugplätze: 60

Unterer Revolver

angetriebene Werkzeuge 12

Bilder



KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: info@stenzel.de