

Drehmaschine DMG GMX 400 Linear

CNC Fräs- und Drehzentrum

Maschinentyp: **Dmg** GMX 400 linear

Steuerung: Siemens 840 D Powerline

Baujahr: 2007

Premiumüberholt nach Herstellerangaben /
premium refurbished to factory specs

Verfügbar ab: 3 Monate nach Auftrag /3 moth from order

Id 13340



Alle Maschinen optional mit

SERVICE-PAKET

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

Technische Daten

Max. Drehlänge: [mm]	1.500
Drehdurchmesser: [mm]	640 / 400
Stangendurchlaß: [mm]	92
C-Achse	0,001°
Drehzahlbereich: [1/min.]	4.000
Antriebsleistung: [kW]	45 / 36
Drehmoment: [Nm]	730

Verfahrwege:

X-Achse: [mm]	550
Y-Achse: [+/- mm]	180 (+/- 90)
Z-Achse: [mm]	1.585
Eilgang: (X/Y/Z) [m/min.]	40 / 24 / 60

Gegenspindel

Drehzahlbereich: [1/min.]	4.000
---------------------------	-------

Ausstattungsmerkmale

Hochdruckpumpen	80 bar
Kühlmittelanlage	980 Liter
Späneförderer	
Kühlmittelpistole	
Luft durch Spindelmitte	
Önebelabsaugung	
	Revolverkopflünnette mit Oelzuführung
3-Backenfutter [mm]	KFD-HS 315-91 Röhm
	Automatiktüren

Antriebsleistung: [kW] 45 / 36

Stangendurchlaß: [mm] 92

C-Achse

CNC-Spindel schwenkbar für Fräs- und Dreharbeiten

Drehzahlbereich: [1/min.] 12.000

Antriebsleistung: [kW] 22 / 13,2

Drehmoment: [Nm] 100

Werkzeugaufnahme: HASK 63

B-Achse +/- 120°

B-Achse 3 fach
Hirthverzahnung 1°

Werkzeugwechsler

Werkzeugwechselzeit: [s] 1,6

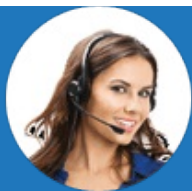
Werkzeugplätze: 60

Unterer Revolver

angetriebene Werkzeuge 12

Bilder





KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: info@stenzel.de