

Drehmaschine DMG GMX 300

CNC Fräs- und Drehzentrum

Maschinentyp: Dmg GMX 300

Steuerung: Siemens 840D Powerline

Baujahr: 2004

Id 14840



Alle Maschinen optional mit

SERVICE-PAKET

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

Technische Daten

Max. Dreh-Ø über Bett: [mm] 640

Max. Dreh-Ø über Schlitten: 640
[mm]

C-Achse

Hauptspindel

Drehzahlbereich: [1/min.] 5.000

Antriebsleistung: [kW] 37 / 22

Verfahrwege:

Y-Achse: [+/- mm] 100

Z-Achse: [mm] 1.585 (mit Reitstock / with
tailstock 1500 mm)

Gegenspindel

Max. Drehzahl: [1/min.] 5.000

CNC-Spindel schwenkbar für
Fräs- und Dreharbeiten

Drehzahlbereich: [1/min.] 12.000

Antriebsleistung: [kW] 22

Drehmoment: [Nm] 100

Ausstattungsmerkmale

Späneförderer

Önebelabsaugung

Papierbandfilter

Transportband

Futter 2 x Röhm KFD-HS 250-3

Werkzeugaufnahme: HSK 63
 B-Achse 120°
 Indexierung Spindel Achse /
 Indexing spindle axis: 1°

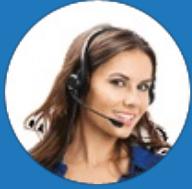
Werkzeugwechsler

Werkzeugaufnahme: HSK 63
 Werkzeugplätze: 120

Unterer Revolver 1
 Werkzeugplätze: 12

Bilder





KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: info@stenzel.de