

DMG GMX 200



CNC Fräs- und Drehzentrum

Maschinentyp: DMG GMX 200

Steuerung: Siemens 840D

Baujahr: 2006



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

TECHNISCHE DATEN:

Max. Dreh-Ø über Bett: 560
[mm]

Drehdurchmesser: 400
[mm]

Drehzahlbereich: 0 - 4.000
[1/min.]

Antriebsleistung: [kW] 45 / 36

Drehmoment: [Nm] 750

C-Achse

CNC-Spindel schwenkbar für Fräs- und
Dreharbeiten

Max. Drehzahl: [1/min.] 12.000

Antriebsleistung: [kW] 13,2/22

Verfahrwege:

X-Achse: [mm] 485

Y-Achse: [+/- mm] 80

Z-Achse: [mm] 1.070

Eilgang: (X/Y/Z) 40 / 24 / 70
[m/min.]

Schwenkbereich: +/- 120°

Reitstock NC

Ausstattungsmerkmale:

Lünette SMW SLU-3.1

Späneförderer

Papierbandfilter

Kühlmittelpumpe 8 bar; 20 l/min

+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de