

## DMG Gildemeister Twin 65 RG 2



CNC Dreh- und Fräszentrum

---

Maschinentyp: DMG Gildemeister Twin  
65 RG2

---

Steuerung: Siemens 840 D

---

Baujahr: 2008

---



Alle Maschinen optional mit

✓ **SERVICE-PAKET**

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

## TECHNISCHE DATEN:

Hauptspindel

Max. Drehlänge: [mm] 650

Drehdurchmesser:  
[mm] 250

Max. Dreh-Ø über Bett:  
[mm] 340

Stangendurchlaß:  
[mm] 65

C-Achse

Drehzahlbereich:  
[1/min.] 20 - 5.000

Antriebsleistung: [kW] 35

Drehmoment: [Nm] 370

Gegenspindel

Drehzahlbereich:  
[1/min.] 20 - 5.000

Antriebsleistung: [kW] 35

Drehmoment: [Nm] 370

Stangendurchlaß:  
[mm] 65

C-Achse

## Ausstattungsmerkmale:

Späneförderer

Innenkühlung (IKZ): 8 - 20  
[bar]

Kühlmittelanlage

Stangenlademagazin Irco Lademagazin ILS RBK  
1200 mm

---

Reitstock

---

Pinole MK 4

---

Pinolenhub: [mm] 300

---

---

Verfahrwege:

---

X-Achse: [mm] 300 / 180 / 175

---

Y-Achse: [+/- mm] 40

---

Z-Achse: [mm] 650 / 650 / 670

---

Eilgang: (X/Y/Z) 30 / 15 / 30  
[m/min.]

---

---

Anzahl Revolver: 2

---

Werkzeugaufnahme: VDI 40

---

Werkzeugplätze: 12 + 12

---

angetriebene Werkzeuge

---

Drehzahl anetr. 4.000  
Werkzeuge

---

Drehmoment: [Nm] 28

---

---

Maschinengewicht: 10.000  
[kg]

---

Platzbedarf (LxWxH): 7,00 x 4,70 x 2,50  
[m]

---

+49 (0)611 5 10 1990    [info@stenzel.de](mailto:info@stenzel.de)