

DMG DMF 260 / 11



Universal Bearbeitungszentrum

Maschinentyp: DMG DMF 260 / 11

Steuerung: Siemens 840 D Operate

Baujahr: 2017

Spindelaufstunden: 9.189
[h]

Verfügbar ab: sofort



Alle Maschinen optional mit
SERVICE-PAKET

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

TECHNISCHE DATEN:

Verfahrwege:

Anzahl gesteuerter Achsen: 5

X-Achse: [mm] 2.600

Y-Achse: [mm] 1.100

Z-Achse: [mm] 900

B-Achse

C-Achse

Eilgang: (X/Y/Z) 80 / 60 / 60
[m/min.]

Schwenkkopf

Drehzahlbereich: 20 - 15.000
[1/min.]

Antriebsleistung: [kW] 46 / 30

Drehmoment: [Nm] 200 / 130

Werkzeugaufnahme: SK 40

Werkzeugwechsler

Werkzeugplätze: 60

Werkzeughdurchmesser: 80/130
[mm]

Werkzeuglänge: [mm] 300

Werkzeuggewicht: [kg] 6

Ausstattungsmerkmale:

Späneförderer

Innenkühlung (IKZ): 40, 600 l
[bar]

Spänespülpistole

Minimalmengenschmierung

Messtaster 3D, Heidenhain TS 649

3D Quickset

Elektronisches Handrad

Direktes Wegemesssystem

Software : DMG netservice

NC-Rundtisch	Ø 1.050 Integriert
--------------	--------------------

Tischgröße: [mm]	3.200 x 1.100
------------------	---------------

Max. Tischlast: [kg]	1.200
----------------------	-------

+49 (0)611 5 10 1990 info@stenzel.de