

Fräsmaschine DMG DMC 80 H linear 5 apc

Horizontales Bearbeitungszentrum	
Maschinentyp:	Dmg DMC 80 H linear 5 apc
Steuerung:	Siemens 840 D shopmill
Baujahr:	2007
Einschaltstunden: [h]	40.000
Spindellaufstunden: [h]	27.000 letzter Spindeltausch 03/2017 danach nur 1,5 Jahre gelaufen
Verfügbar ab:	sofort / now
Id	14424



Alle Maschinen optional mit
SERVICE-PAKET
Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

Technische Daten

Verfahrwege:	
X-Achse: [mm]	800
Y-Achse: [mm]	800
Z-Achse: [mm]	1.050
Drehzahlbereich: [1/min.]	
	24.000
Spindelmotor: [kW]	35 / 25
Werkzeugaufnahme:	
	HSK A 63
Werkzeugwechsler	
Werkzeugplätze:	120
Palettensystem	
	RS 4
Anzahl der Paletten:	6
Palettengröße: [mm]	630 x 630

Ausstattungsmerkmale

Betriebsart	BA 4
Innenkühlung (IKZ): [bar]	980 l
Späneförderer	
Önebelabsaugung	Ölabscheider
Werkzeugbruchkontrolle	
Messtaster	Renishaw MP 10
Messtaster	vorbereitet für BLUM / prepared for BLUM
COMPCAD HS machining	
Spannhydraulik	

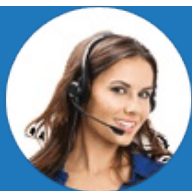
NC-Rundtisch

Anschlußwert: [KW] 120 kVA

Platzbedarf (LxWxH): [m] 12,0 x 8,0 x 3,3

Maschinengewicht: [kg] 29.400

Bilder



KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: info@stenzel.de