

Fräsmaschine DMG DMC 100 H x 2 + Fastems

Horizontales Bearbeitungszentrum

Maschinentyp: Dmg DMC 100 H duoblock

Steuerung: Siemens 840D powerline + Shopmill

Baujahr: 2005 / 2006

Id 14866



Alle Maschinen optional mit

SERVICE-PAKET

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

Technische Daten

Verfahrwege:

X-Achse: [mm] 1.000

Y-Achse: [mm] 1.000

Z-Achse: [mm] 1.000

Drehzahlbereich: [1/min.] 8.000

Getriebestufen 2

Werkzeugaufnahme: HSK 100

Werkzeugplätze: 270 / 360

Anzahl der Paletten: 2

Palettengröße: [mm] 800 x 800

B-Achse 0,001°

Ausstattungsmerkmale

Elektronisches Handrad

Betriebsart 4

Önebelabsaugung

Innenkühlung (IKZ): [bar] 40

Papierbandfilter

Messtaster Renishaw OMP 60

Spänespülpistole

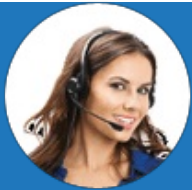
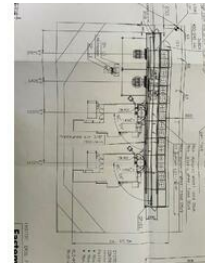
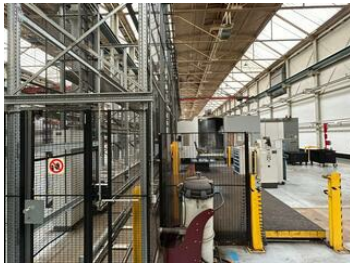
Palettensystem Fastems

Anzahl der Paletten: 48 Plätze

Anzahl der Paletten: 32 Paletten vorhanden

Rüstplätze x 2

Bilder



KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: info@stenzel.de