

Fräsmaschine Brother TC S2D O

Vertikales Bearbeitungszentrum

Maschinentyp: Brother TC S2D-O

Steuerung: Brother B 00

Baujahr: 2011

Neue Spindel 2022

Id 14972



Alle Maschinen optional mit

SERVICE-PAKET

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

Technische Daten

Verfahrwege:

X-Achse: [mm] 700

Y-Achse: [mm] 400

Z-Achse: [mm] 300

Abstand Tischoberfläche - Spindelnase: [mm] 180 - 480

Drehzahlbereich: [1/min.] 16 - 16.000

Antriebsleistung: [kW] 9,5 / 12,4

Werkzeugaufnahme: MAS BT 30

Werkzeugplätze: 21

Tischgröße: [mm] 800 x 400

Max. Tischlast: [kg] 250

Anschlußwert: [KW] 29,4

Platzbedarf (LxWxH): [m] 3,0 x 3,5 x 2,7

Maschinengewicht: [kg] 2.400

Ausstattungsmerkmale

Späneförderer

Kühlmitteltank: 150
[l]

Innenkühlung 30
(IKZ): [bar]

Elektronisches
Handrad

Rundtisch W&R EA-510 B00

Motoranordnung links Spindelklemmung
pneumo-hydraulisch Spindelbohrung System HSK-
63 Vorschubmoment 250Nm Bremsmoment 800
Nm komplett verkabelt Ölüberdruckschmierung

Wartungseinheit

Motoranordnung links Spindelklemmung
pneumo-hydraulisch Spindelbohrung System HSK-
63 Aussendurchmesser 80mm Vorschubmoment
170Nm Bremsmoment 800 Nm komplett
verkabelt Ölüberdruckschmierung

- Gewindefräsen

- Spindelausblasung

- Werkzeugstandzeitüberwachung

- 1 Maschinenleuchte

- 1 Maschinenleuchte

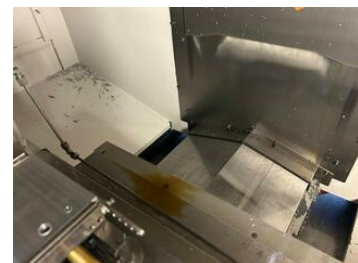
- 4 Ausrichtelemente

1 Satz Bedienschlüssel

- Ethernet

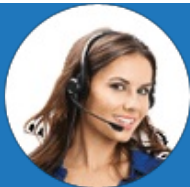
- USB Memory

Bilder



Maschinenleistung	
Zykluszeit (8220)	0000:07:11.8
Schneidezeit	0000:05:33.8
Nicht-Schneidezeit	0000:01:38.5
Schneidezeit / Zykluszeit	77.8
Betriebszeit	6807:38:37
Einschaltzeit	38897:58:11
Gesamt-Betriebszeit	10507:36:31
Datum	2024/01/13 13:27:24





KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: info@stenzel.de