

Fräsmaschine AXA VHC 2 - 1760 XTS

Universal Bearbeitungszentrum

Maschinentyp: [Axa VHC 2 - 1760 XTS](#)

Steuerung: Siemens 840 D ShopMill

Baujahr: 2008

Id 14743



Alle Maschinen optional mit

SERVICE-PAKET

Abbau - Verladung - Transport - Inbetriebnahme

Technische Daten

Verfahrwege:

X-Achse: [mm] 1.760 (2 x 630)

Y-Achse: [mm] 600

Z-Achse: [mm] 800 horizontal oder 770 vertikal

A-Achse

B-Achse +/- 100°, hydraulisch geklemmt, stufenlos interpolierend

Eilgang: (X/Y/Z) [m/min.] 40 / 40 / 30

Anzahl gesteuerter Achsen: 5

Drehzahlbereich: [1/min.] 30 - 6.000

Antriebsleistung: [kW] 30

Drehmoment: [Nm] 143

Werkzeugaufnahme: SK 40

Werkzeugwechsler

Werkzeugplätze: 36

NC-Rundtisch AXA RTA 4L-520

Ausstattungsmerkmale

Innenkühlung (IKZ): [bar] 30

Späneförderer links abwerfend, integrierter 200 l Kühlmittelbehälter

Kühlmittelanlage

Kühlmitteltank: [l] 400

Messtaster 3 D, Renishaw RMP 60 mit RMI Empfänger (kabellose Ausführung)

wahlweise Verwendung der Aussenkühlung mit Durchluft oder Emulsion

Direktes Wegemesssystem Heidenhain

Betriebsart 4

Trennblech für Arbeitstisch zur Pendelbearbeitung

Flachführungen gehärtet

Gegenführungen mit Gleitbelag (Turcite) beschichtet

Erneuerung des Gleitbelag des Grundschlittens X/Y in 2022.

Planscheibe [mm] Ø 520, für vertikalen & horizontalen Aufbau

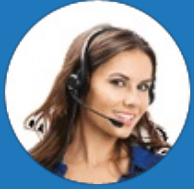
Reitstock manuell, Spitzenhöhe 280 mm

Maschinengewicht: 12.000
[kg]

Platzbedarf (LxWxH): 5,2 x 3,4 x 3,3
[m]

Bilder





KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-Mail: info@stenzel.de